



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по процедура за определяне на изпълнител чрез избор с публична покана с предмет: „Закупуване, доставка и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

1. Машина за издуване на бутилки от ПЕТ(полиетилен терефталат);
2. Лазерна система за маркиране на ПЕТ- бутилки;

Изисквания за минимални технически и функционални характеристики

№	Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни условия за кандидата, технически и функционални характеристики-предмет на оценка
1.	Машина за издуване на бутилки от PET (полиетилен терефталат)	Издува бутилки от преформи от PET, и ги подава на пълначната машина. Окомплектована в триблок с пълначана и затварачна машина. Възможност да издува бутилки от 250 ml до 3 l. Машината е окомплектована с матрица за бутилка 330 ml. Ще се разработи съвместно проект за бутилката. Производителност при 2 l – 6600 бутилки/час. Производителност при 330 ml – 8000 бутилки/час.	<ul style="list-style-type: none"> • Възможност да ползва наличните при нас матрици за следните бутилки - 500 ml; 1.5 l; 2 l съставни матрици. При желание кандидата ще получи чертежи на бутилките. • UPS за електрониката на машината. • Загриващите лампи да могат да се регулират

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



			<p>спрямо съответната големина и контур на преформата, безопасно, бързо и лесно. Машината да е оборудвана със система за бърза подмяна на матриците и сменните части при промяна в диаметъра на гърловината.</p> <ul style="list-style-type: none">• Система за рециклиране на въздуха, с цел нисък разход на енергия. Система за отделяна на спукани бутилки при издуване.• Минимален комплект резервни части, включително торнет за преформите в пещите и щипка (комплект) пренасяща преформите и бутилките.• Кандидатът трябва да осигури сервизно
--	--	--	---

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



			<p>обслужване. Трябва да има телефонна линия, или имейл връзка за сервизни консултации, 24 часа в денонощието. Машината трябва да е оборудвана с модул за диагностика и отстраняване на софтуерни проблеми по интернет.</p>
2.	<p>Лазерна система за маркиране на ПЕТ (полиетилен терефталат) бутилки</p>	<ul style="list-style-type: none"> •Производителност на линията: мин. 7 000 бутилки на час. •Очакван живот на лазерния източник, в работни часове: над 40 000. •Изпълнение (Клас на защита) IP65. •Възможност за печат върху бутилката: мин. на 2 реда. •Устройство за изсмукване и неутрализиране на вредните газове от работната зона на лазера. •Доставка с оборудването със защитен тунел за обезопасяване на лазера до Class 1 Laser и необходимата двуконтурна схема със защитни изключватели за спиране лъчението при отварянето им. 	<ul style="list-style-type: none"> • USB слот за прехвърляне на надписи. • Възможност за маркиране на пореден номер на всяка бутилка. • Възможност за генериране и маркиране на кодове на всяка бутилка. • Памет за съхранение на 100 различни надписи и продуктови настройки.

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



		<ul style="list-style-type: none">• Възможност за монтаж на линеен транспортър с променлива скорост.	<ul style="list-style-type: none">• Кандидатът трябва да осигури сервизно обслужване. Трябва да има телефонна линия, или имейл връзка за сервизни консултации, 24 часа в денонощието. Машината трябва да е оборудвана с модул за диагностика и отстраняване на софтуерни проблеми по интернет
--	--	---	--

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”