



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която включва : **Оптимално съотношение качество-цена.**

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

В процедура за избор на изпълнител с предмет „Закупуване, доставка и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

- 1. Машина за издуване на бутилки от ПЕТ (полиетилен терефталат);**
- 2. Лазерна система за маркиране на ПЕТ (полиетилен терефталат) бутилки;**

В обявлението възложителят е посочил критерий за оценка на офертите **„Оптимално съотношение качество-цена“.**

Настоящата „Методика за оценка на офертите“ ще се прилага за следните обособени позиции:

- 1. Машина за издуване на бутилки от ПЕТ (полиетилен терефталат);**
- 2. Лазерна система за маркиране на ПЕТ (полиетилен терефталат) бутилки,**

като ще се извърши отделна оценка и класиране на офертите, получени за всяка една от обособените позиции.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П1.	45% (0,45)	100	Т ц.
2. Срок на доставка/ Срок на изпълнение в месеци - максимум 5 месеца (от сключване на договора), но не по-късно от срока за изпълнение на Договора за безвъзмездна помощ	5% (0,05)	100	Т с.д.

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

20.12.2017. (Да се предвиди минимум 1 месец за въвеждане в експлоатация.) - П2.			
3. Гаранционен срок - ПЗ.	5% (0,05)	100	Т г.с.
4. Допълнителни условия за кандидата, технически и функционални характеристики на машината - П 4.	45% (0,45)	100	Т т.ф.х.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,45.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,45, \text{ където:}$$

- „0,45” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Срок на доставка” / „Срок на изпълнение“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,05.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-малък/кратък срок на доставка – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-малкия/ краткия предложен срок на доставка по следната формула:

$$T_{с.д.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



- „ S_{min} ” е най-малкият/краткият предложен срок на доставка;
- „ S_n ” е срок на доставка на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T \text{ с.д.} \times 0,05, \text{ където:}$$

- „0,05” е относителното тегло на показателя.

*Участниците следва да предложат в своята оферта срок на доставка / срок на изпълнение в месеци.

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,05.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-голям/дълъг гаранционен срок – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия/дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$T \text{ г.с.} = 100 \times \frac{S_n}{S_{max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ S_{max} ” е най-големият/дългият предложен гаранционен срок;
- „ S_n ” е гаранционният срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = T \text{ г.с.} \times 0,05, \text{ където:}$$

- „0,05” е относителното тегло на показателя.

*Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци.

Показател 4 – „Допълнителни условия за кандидата, технически и функционални характеристики на машината”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,45.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри допълнителни технически и функционални характеристики, и отговаря на условията за кандидата – 100 точки.

Участник покриващ изискванията за минимални технически и функционални характеристики съгласно Техническа спецификация към настоящата процедура, може да участва за набиране на максимален брой точки за направено предложение с по-добри допълнителни условия за кандидата, технически и функционални характеристики на машината. Точките по показателя (Т т.ф.х.) за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблицата както следва:

По обособена позиция 1. Машина за издуване на бутилки от ПЕТ(полиетилен терефталат

Допълнителни условия за кандидата, технически	Параметри	Точки
---	-----------	-------

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

и функционални характеристики на Машина за издуване на бутилки от ПЕТ (полиетилен терефталат)		
1. Възможност да ползва наличните при нас матрици за следните бутилки - 500 ml; 1.5 l; 2 l съставни матрици. При желание кандидата ще получи чертежи на бутилките.	да	40
	не	0
2. UPS за електрониката на машината.	да	5
	не	0
3. Загриващите лампи да могат да се регулират спрямо съответната големина и контур на преформата, безопасно, бързо и лесно. Машината да е оборудвана със система за бърза подмяна на матриците и сменните части при промяна в диаметъра на гърловината.	да	5
	не	0
4. Система за рециклиране на въздуха, с цел нисък разход на енергия. Система за отделяна на спукани бутилки при издуване.	да	10
	не	0
5. Минимален комплект резервни части, включително торнет за преформите в пещите и щипка (комплект) пренасяща преформите и бутилките.	да	20
	не	0
6. Кандидатът трябва да осигури сервизно обслужване. Трябва да има телефонна линия, или имейл връзка за сервизни консултации, 24 часа в денонощието. Машината трябва да е оборудвана с модул за диагностика и отстраняване на софтуерни проблеми по интернет.	да	20
	не	0
	не	0

В колона № 1 са посочени допълнителните условия за кандидата, технически и функционални характеристики на машината, които са водещи при оценката, в колона № 2 са посочени параметрите, в колона № 3 са посочени точките. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 3, трябва да е равна на 100 точки.

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_4 = T \cdot \text{т.ф.х.} \cdot 0,45$, където:

➤ „0,45” е относителното тегло на показателя.

По обособена позиция 2. Лазерна система за маркиране на ПЕТ (полиетилен терефталат) бутилки

Допълнителни условия за кандидата, технически и функционални характеристики на Лазерна	Параметри	Точки
---	------------------	--------------

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

система за маркиране на ПЕТ (полиетилен терефталат) бутилки		
1. USB слот за прехвърляне на надписи.	да	20
	не	0
2. Възможност за маркиране на пореден номер на всяка бутилка.	да	20
	не	0
3. Възможност за генериране и маркиране на кодове на всяка бутилка.	да	20
	не	0
4. Памет за съхранение на 100 различни надписи и продуктови настройки.	да	15
	не	0
5. Кандидатът трябва да осигури сервизно обслужване. Трябва да има телефонна линия, или имейл връзка за сервизни консултации, 24 часа в денонощието. Машината трябва да е оборудвана с модул за диагностика и отстраняване на софтуерни проблеми по интернет.	да	25
	не	0

В колона № 1 са посочени допълнителните условия за кандидата, технически и функционални характеристики на машината, които са водещи при оценката, в колона № 2 са посочени параметрите, в колона № 3 са посочени точките. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 3, трябва да е равна на 100 точки.

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_4 = T \text{ т.ф.х. } \times 0,45$, където:

➤ „0,45” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Проект № BG16RFOP002-2.001-0701-C01 „Инвестиции в съвременно технологично оборудване с цел увеличаване на производствения капацитет на Аспазия 92“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Аспазия - 92“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”